

## **О Б Я В А до заинтересованите лица и общественост**

На основание чл. 4, ал. 2 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда (Наредба за ОВОС, ДВ, бр. 25/2003 г., изм. и доп.), "АЛЕКСА-БЪЛГАРИЯ" ЕООД, ЕИК: 203955416, област Пазарджик, община Белово, гр. Белово ПК4470, ул. "Освобождение" № 62, ет. 2

### **СЪОБЩАВА**

на най-ранен етап на основание чл. 4, ал. 2 от Наредбата за ОВОС, че "АЛЕКСА-БЪЛГАРИЯ" ЕООД в качеството си на собственик/възложител, има следното инвестиционно предложение:

**“ Изграждане на промишлено предприятие за производство на алуминиеви детайли чрез процес на леене под налягане”**, в имот находящ се в област Пазарджик, община Белово, гр. Белово, м Крайчинец с ЕКАТТЕ 03592.1.2239 по кадастралната карта на гр. Белово.

Характеристика на инвестиционното предложение: Резюме на предложението:

"АЛЕКСА-БЪЛГАРИЯ" ЕООД планира в имот с ЕКАТТЕ 03592.1.2239, обща площ от 10005 кв.м., ТПТ-Урбанизирана, НТП-За друг вид застрояване, чрез възмездно придобито право на строеж върху имота, да построи едноетажна промишлена сграда с РЗП 2311,08 кв.м., и триетажна административна сграда със ЗП 117,55 кв.м. и съответно РЗП 424,01 кв.м.

В построената промишлена сграда ще се извършва производство на алуминиеви детайли чрез извършване на процеси по топене на алуминиеви блокчета в топилни пещи, леене под налягане в специални машини, металообработка на отливките в цифрово програмни металорежещи машини, прахово боядисване и опаковка за транспортиране на готовите изделия.

Предвижда се предприятието да работи на 8 часов работен ден и 5 дни в седмицата

Искането е за ново инвестиционното предложение /ИП/, което попада в обхвата на чл. 93, ал. 1, т. 1 от ЗООС, съгласно Приложение № 2, т. 4, буква “г” и буква “д”от същия закон, съобразно посочените по-долу в уведомлението капацитет на производство.

1. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

Реализирането на новото ИП ще се осъществи в следните стъпки: "АЛЕКСА-БЪЛГАРИЯ" ЕООД в качеството си на възложител, ще възложи на строителна фирма, както и на доставчици на оборудване, следните дейности за двете сгради (производствена и административна):

#### **I Част строителни дейности**

##### **1. Промислена сграда:**

1. Изкопни работи за основи до 3,5 метра дълбочина.
2. Изкопаната хумусна маса ще бъде съхранявана в имота, като след завършване на строителството на сградите ще се ползва за заравняване на терена и за озеленителни площи.
3. Полагане на ивични и блокови фундаментни стъпки и заливането им с железобетон за получаване на цялостен фундамент.
4. Полагане на техническа инфраструктура за комуникации, електроинсталации, ВиК, отводнителна система на площадката, които ще бъдат подвързани към съществуващите такива, като вече има сключени предварителни договори с местното ВиК и електроразпределително дружество.
5. Производствената сграда ще бъде под формата на буквата “Г” изградена със стоманени колони и ригели, термопанели за стени и покрив от метална конструкция и термопанели. Едната част от покрива ще е едностранен, а другата двустранен.
6. Ще бъдат обособени в производствената сграда помещения за отделните технологични процеси, складова част и помещения за съблекални и почивка за персонала. Вътрешните прегради ще са от термопанели.
7. Изграждане на товаро-разтоварна рампа, вкопана на дълбочина от 100 см. с оглед нивото на пода на сградата да е на едно с това на камионите.
8. Сградата ще е с ЗП 2311,08 кв.м, РЗП 2311,08 кв.м и максимална височина от 9,45 м.

##### **2. Административна сграда:**

1. Изкопни работи за основи до 3,5 метра дълбочина.
2. Изкопаната хумусна маса ще бъде съхранявана в имота, като след завършване на строителството на

сградите ще се ползва за заравняване на терена и за озеленителни площи.

3. Полагане на ивични и блокови фундаментни стъпки и заливането им с железобетон за получаване на цялостен фундамент.

4. Полагане на техническа инфраструктура за комуникации, електроинсталации, ВиК, отводнителна система на площадката, които ще бъдат подвързани към съществуващите такива, като вече има сключени предварителни договори с местното ВиК и електроразпределително дружество.

5. Административната сграда ще бъде изградена от монолитна стоманобетонова гредова конструкция. Постройката се предвижда да е три етажна и изцяло надземна.

6. Стените ще са облицовани с мазилка и НРЛ плоскости.

7. Дограмата се предвижда да е алуминиева със стъклопакет от ниско емисионно и обикновено стъкло.

8. Покривната конструкция ще хидро и топло изолирана.

9. Сградата ще е със ЗП 117,55 кв.м., съответно РЗП 424,01 кв.м. и максимална височина от 9,80 м

### **3. Изграждане на нов трафопост**

Ще бъде изграден нов трафопост 20/0,4kV, в южната част на имота (главен път Белово – Ветрен)

Предвижда се строително-монтажните дейности да приключат от 10 до 12 месеца.

Отоплението и охлаждането в административната и производствената сгради ще е на ток и с климатични тела. Фирмата-доставчик, която ще ги монтира ще прецени дали попадат в обхвата на Регламент 517/2014 и съответно да състави досие на системите и да се води регулярна отчетност на проверките.

Осветлението в производствената и административна сгради ще бъде с ЛЕД (LED) осветителни тела.

## **II Част производствени процеси и машини**

### **1. Зона топилни пещи за алуминий.**

Пещите ще са две с електрическо захранване и съответно **максимален капацитет на топене:**

- първа пещ – 80 кг/час, съответно 0,08 т/час; - втора пещ – 120 кг/час, съответно 0,12 т/час;

При 8 часов работен ден максималния топилен капацитет ще е:

$(0,08+0,12)*8$  часа = **1,6 тона алуминий на денонощие.**

При 24 часово натоварване максималния топилен капацитет ще е:

$(0,08+0,12)*24$  часа = **4,8 тона алуминий на денонощие**, което много под граничната стойност от 20 тона за денонощие по Приложение 4, т. 2.5 буква “б”.

Над пещите ще има поставени вентилационни чадъри, за поемане на горещи потоци въздух, които ще се включат в общо коминно тяло за вентилация и климатизация на производствената сграда, за осигуряване на чиста и здравословна работна среда.

В топилният процес няма да се използват добавки и не се предвижда образуването на шлаки, предвид контролираната чистота от примеси на алуминиевите блокчета, които се използват за суровина.

### **2. Зона леене под налягане.**

Машините за леене под налягане ще са три и съответно **максимален капацитет на леене:**

2 броя DM 300 – 37,5 кг/час, съответно 0,035 т/час, всяка ; 1 брой DM 650 - 75 кг/час, съответно 0,075 т/час

При 8 часов работен ден максималния капацитет на леене ще е:

$(0,0375*2+0,075)*8$  часа = **1,2 тона алуминий на денонощие.**

При 24 часово натоварване максималния капацитет на леене ще е:

$(0,0375*2+0,075)*24$  часа = **3,6 тона алуминий на денонощие.**

Леярските форми през определен брой цикли ще се обмазват със специална леярска графитна смазка, която е безопасен продукт. За охлаждането на леярските форми се предвижда оборотна вода в затворен кръг, с обем на охлаждащата система от около 3 куб.м., която ще се охлажда в чилър работещ с газ R407C.

Фирмата-доставчик, която ще монтира чилъра ще прецени дали попада в обхвата на Регламент 517/2014 и съответно да състави досие на системата и да се води регулярна отчетност на проверките. Над леярните машини ще има монтирани вентилационни чадъри, за поемане на горещи потоци въздух, които ще се включат в общо коминно тяло за вентилация и климатизация на производствената сграда, за осигуряване на чиста и здравословна работна среда.

В тази зона ще се премахват чепаци и стружки от отлетите детайли, които ще се предават като отпадък от цветни метали с код 12 01 03 по Наредба 2/2014 г.

### **3. Зона металообработка**

Машините за металообработка с програмно управление ще са три на брой и като мазилно-охлаждателна течност на основата на минерални масла, вода и сапуни, негорима, нетоксична, и в количество от около 100 литра (разреден с вода готов за употреба продукт) за всяка машина.

В тази зона ще се образуват отпадъци от стружки от обработваните алуминиеви детайли, които ще се предават като отпадък от цветни метали с код 12 01 03 по Наредба 2/2014 г.

#### **4. Зона прахово боядисване**

Целият процес се извършва от една цялостна технологична линия, която включва в себе си няколко отделни агрегата и машини.

Алуминиевите детайли постъпват в тази зона, като се следват няколко последователни процеса:

##### **- Обезмасляване(почистване) и измиване**

- първа вана с **обем до 1,5 куб.м.** с работен разтвор и работна температура до 50 C<sup>0</sup>;

Ползвания продукт за този процес е BONDERITE C-AK 1574 – смес, производител Henkel AG & Co. KGaA. Максимално количество на съхранение до 30 кг. общо. Това е резерв за около 3 до 4 месеца.

Продуктът се разрежда с вода в определена концентрация от 0,5 ÷ 3 %. През определен период към разтвора се добавя свеж продукт и вода за постигане на необходимото количество разтвор и с качествен параметър за следене рН.

Отливките се окачат на подвески и автоматично се потапят във ваната, като така престояват определено време. Ваната е оборудвана с шламоулавящи филтри с периодично почистване.

Образуваният отпадък е със състав дребни метални частици от алуминий, който ще бъде предаден с код 12 01 03 по Наредба 2/2014.

Третиране на негоден разтвор за работа :

Вариант 1: Предаване на пречиствателна станция срещу заплащане.

Вариант 2: Неутрализация по работна технология на фирма „Хенкел България“

След определен брой цикли, работният разтвор се неутрализира и се изпуска в канализацията. В окончателния договор с местното ВиК дружество ще се запише с какъв характер са отпадните води от дружеството и съответно в коя категория ще бъдат отнесени за пречистване, със съответната такса.

Съгласно Приложение 4, т. 2.6 от ЗООС, обемът на ползваната вана е **многократно по-малък** от заложения праг от 30 куб.м.

- втора вана с обем до 1,5 куб.м. с чиста вода и работна температура на околната среда;

След изтичането на времето за престой в първа вана, отливките се потапят в чиста вода.

След определен брой цикли, водата от ваната се изпуска в канализацията, като смяната е до 1 път на 3 месеца.

##### **- Фосфатиране и изсушаване:**

Количеството работен разтвор в агрегата е около 3 куб.м. с работна температура до 50 C<sup>0</sup>

Ползвания продукт за този процес е BONDERITE M-FE LF-3820 iron phosphate – смес, производител Henkel AG & Co. KGaA

Максимално количество на съхранение до 30 кг. общо. Това е резерв за около 3 до 4 месеца.

Продуктът се разрежда с вода в определена концентрация от 0,5 ÷ 3 %. През определен период към разтвора се добавя свеж продукт и вода за постигане на необходимото количество разтвор и с качествен параметър за следене рН.

Подвеските с изплакнатите във ваната с вода детайли, автоматично постъпват в агрегата за полагане на фосфатиращо покритие.

В камерата на агрегата разтвор в струи и с определена температура обливат детайлите за получаването на фосфатиращ слой.

Третиране на негоден разтвор за работа :

Вариант 1: Предаване на пречиствателна станция срещу заплащане.

Вариант 2: Неутрализация по работна технология на фирма „Хенкел България“

След определен брой цикли, работният разтвор се неутрализира и се изпуска в канализацията. В окончателния договор с местното ВиК дружество ще се запише с какъв характер са отпадните води от дружеството и съответно в коя категория ще бъдат отнесени за пречистване, със съответната такса.

Съгласно Приложение 4, т. 2.6 от ЗООС, обемът на ползвания разтвор в агрегата е **многократно по-малък** от заложения праг от 30 куб.м.

След процеса по фосфатиране, подвеските с детайлите постъпват в изсушител, в който детайлите се обдухват с горещ сух въздух.

За процесите на фосфатиране и изсушаване ще има монтирани въздуховоди за поемане на горещи потоци въздух, които ще се извеждат в самостоятелни коминни тела. Потоците въздух няма да имат емисии вредни вещества, а ще се извеждат горещ и влажен поток въздух, за да се осигури чиста и здравословна работна среда.

#### - **Полагане на прахово покритие**

Подвеските с окачените детайли от изсушителя автоматично постъпват в камерата за полагане на прахово боядисване.

Нанасянето на праховото покритие (боя) става в камера със специални пистолети за изпръскване, а равномерното полепване се осигурява с помощта на електростатичен ефект (боята и детайла са с различен поляритет), което допринася за плътно покритие и относително не разпръскване на боя в пространството.

Детайлите ще имат площ от 0,12 кв.м. за 1 детайл от едната страна, двустранно 0,24 кв.м.

При капацитет на линията от 100 броя детайла на час \* 0,24 кв.м. = 24 кв.м./ час

При натоварване от 8 часа \* 24 = **192 кв.м. за денонощие**

При натоварване от 24 часа \* 24 = **576 кв.м. за денонощие**

Дебелина на покритието – от 40 ÷ 60 µm<sup>2</sup>

Ако се приеме усреднена разходна норма от 200 гр. боя да покрие 1 кв.м., то се получава разход на боя: за 8 часов работен ден – 0,2\*192 = **38,4 кг. боя на денонощие**

за 24 часов работен ден – 0,2\*576 = **115,2 кг. боя на денонощие**

Ползваните покрития са NEOTECS PP200/STD – смес, безопасен продукт - производител NEOKEM S.A. Greece.

Максимално количество на съхранение до 1000 кг., предвид специфичните изисквания за съхранение и голямата конкуренция на пазара от доставчици.

При почистването на филтрите и камерата, събраната боя е възможно да се използва повторно, но в случай на невъзможност ще бъде отпадък с код 08 01 12 по Наредба 2/2014

Камерата ще има изградена самостоятелна система за вход и изход на въздуха, като ще има филтри за почистване на въздуха, както на входа, така и на изхода на въздушния поток, който ще бъде изпускан през самостоятелни въздуховоди.

#### - **Изпичане на прахово покритие**

Детайлите с нанесеното прахово покритие постъпват в печка за изпичане на праховото покритие при определена температура (между 180 и 220 С<sup>0</sup>) и за определено време.

След изпичането, детайлите се изваждат и оставят да се охладят до стайна температура.

В случай, че даден детайл не е с качествено или недостатъчно покритие се връща на линията за полагане на нов слой прахова боя.

Геометричните размери на камерата за изпичане са:

Дължина – 7000 mm ; Ширината – 4000 mm ; Височина – 4150 mm

Капацитет на изпичане (килограми на час или броя детайли на час): 100 броя детайла на час.

При 8 часов работен ден – 100\*8 = **800 детайла за денонощие**

При 24 часов работен ден – 100\*24 = **2400 детайла за денонощие**

#### **4. Зона опаковка готова продукция**

Охладените детайли се свалят от подвеските и се опаковат и подреждат на европалети, като между всеки ред се полага велпапе, за предотвратяване на надраскване. Така опакованата готова продукция се складира до експедицията им.

2. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

Връзка с други съществуващи обекти (във връзка с исканото ИП) и/или планове и/или заявени инвестиционни предложения, не са ни известни към днешна дата.

3. Местоположение: (населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се

посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)

Поземлен имот с ЕКАТТЕ 03592.1.2239, се намира в област Пазарджик, община Белово, гр. Белово, п.к. 4470, м. КРАЙЧИНЕЦ, вид територия Урбанизирана, с НТП За друг вид застрояване, площ 10005 кв.м., стар номер 415

Координати в WGS 1984 на площадката: предвид, че имотът е със сложни контури, даваме три точки, които могат да се сметат за най-отдалечени от геометричния център на имота:

Географска ширина: 42°12'42.62"С ; Географска дължина: 24° 1'44.22"И

Географска ширина: 42°12'45.57"С ; Географска дължина: 24° 1'47.03"И

Географска ширина: 42°12'43.84"С ; Географска дължина: 24° 1'52.32"И

Исканото ИП, не попада в близост до и в/на самата площадката няма и не попадат в обхвата на територии със защитен статут съгласно Закона за биологичното разнообразие (Натура 2000) и/или съгласно Закона за защитените територии, както и няма наличие на природна забележителност.

На около 200 м южна посока най-близката защитена зона е BG0000578 Река Марица по Директива за местообитанията, която припокрива защитена зона по Директива за птиците

Предвид съществуващата сграда на територията на площадката и наличие на изградена подземна инфраструктура, ако е имало пластове с културни находки и ценности, то те биха били разкрити при строежът им.

Реализирането на инвестиционното предложение няма да има трансгранично въздействие.

4. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията: (включително предвидено водовземане за питейни, промишлени и други нужди – чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водовземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

По време на строителството се предвижда да се използва единствено като природен ресурс вода за смесване на строителни смеси (бетон).

Искането за реализиране на ново ИП не съдържа и не е предвидено да има водовземане и/или отвеждане на обратни води изискващи разрешително по Закона за водите.

За целта дружеството има предварителен договор с местното ВиК дружество за подвързване към съществуващата мрежа за доставка на питейна вода и подвързване към съществуващата градска канализация за отвеждане на обратни води с промишлен и битово-фекален характер за очистка.

Съобразно изложеното по-горе в т.2 дружеството ще се нуждае от чиста вода за питейни и промишлени нужди, като за промишлени цели се оценя около 2 до 5 куб. м. месечно.

5. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

При експлоатацията на реализираното ново ИП, не се предвижда емитиране на опасни вещества/смеси, които да осъществят контакт с води от околната среда.

Дружеството има сключен предварителен договор с местното ВиК дружество за заустване на отпадни води с битов и промишлен характер.

Съобразно изложеното в т. 2 по-горе, след определен брой цикли на работния разтвор във ваната за обезмасляване и фосфатиране, ще бъде неутрализиран и изпуснат в канализацията за допълнително почистване в градската пречиствателна станция, съобразно договора с ВиК дружеството.

б. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

При експлоатацията на реализираното ново ИП, не се предвижда емитиране на емисии вредни вещества в атмосферния въздух.

Поставените вентилационни чадъри над машините, не са за отвеждане на емисии вредни вещества, а за отвеждане на горещи потоци въздух, при топене и леене, които биха застрашили здравето на персонала.

Изградената система за вход/изход на въздушен поток в камерата за полагане на прахово покритие е за да се осигури чист въздух в камерата за аериране на боята за постигане на качествено покритие, и да се осигури пълно улавяне на праховите частици боя не полепнали по детайлите.

При строителството е възможно да има емисии прах, но те ще бъдат овладявани, чрез дъждовална система за предотвратяване на излъчване емисии прах. В случай наличие на емисии, те ще са с локален (в границите на имота) и краткотраен ефект (до 1 час).

7. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране:

При реализиране на исканото ново ИП, предвиждаме да се образуват следните отпадъци съобразно Наредба 2/2014, като списъкът не е изчерпателен, но в количествено изражение не можем да прогнозираме:

08 01 12 - отпадъчни бои или лакове, различни от упоменатите в 08 01 11;

12 01 03 - стърготини, стружки и изрезки от цветни метали;

15 01 01 - хартиени и картонени опаковки

15 01 02 - пластмасови опаковки

15 01 10\* - опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества

20 03 01 - Смесени битови отпадъци

Всички генерирани отпадъци ще се предават на лица имащи документ по чл. 35 да ги третират, след сключен писмен договор, с изключение на битовите.

След построяването на сградите дружеството ще бъде собственик на сгради и попада под разпоредбите на Закона за местните данъци и такси, което ще дължи такса по чл. 62 (такса "ТБО").

С оглед горното община Белово ще предостави контейнери за битови отпадъци, които ще се извозват и третират съобразно сключени договори от община Белово с лица по чл. 35 от ЗУО.

Съгласно чл. 11, ал. 1, във връзка с чл. 43, ал. 4 от Закона за управление на отпадъците (ДВ. бр.53 от 2012г.) и чл. 15, ал. 1, т. 5 от Наредба за управление на строителните отпадъци и за влагане на рециклирани строителни материали (ДВ. бр.98 от 2017г.), изграждането на допълнителното помещение не попада в изискванията за наличие на план за управление на строителни отпадъци по критерий за площ.

Съгласно чл. 11, ал. 1, във връзка с чл. 43, ал. 4 от Закона за управление на отпадъците (ДВ. бр.53 от 2012г.) и чл. 15, ал. 1, т. 5 от Наредба за управление на строителните отпадъци и за влагане на рециклирани строителни материали (ДВ. бр.98 от 2017г.), наличието на план за управление на строителни отпадъци по критерий за площ е изискване, защото РЗП на промишлената сграда е над 700 кв.м., и ще бъде възложен от Възложителя на строителя.

8. Отпадъчни води:(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгребна яма и др.)

Обектът е ще бъде подвързан към градската ВиК мрежа съгласно сключен предварителен договор с местното ВиК дружество.

Двата главни потока отпадни води ще са битово-фекален и промишлен.

Промишлените води ще са от ваната за обезмасляване/фосфатиране и от ваната за изплакване.

Водния разтвор (алкален) от ваната за обезмасляване и фосфатиране и преди изпускане в канализацията ще бъде неутрализиран, и ще премине през филтърна система за събиране на дребни и микро частици стружки алуминий полепнали по детайлите.

9. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението: (в случаите по чл. 99б ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

BONDERITE C-AK 1574 – обезмаслител, Henkel AG & Co. KGaA

– съхранение до 30 кг. ; употреба до 30 кг. в работен разтвор от 1,2 до 1,5 куб.м.

Класифициране Регламент 1272/2008 (CLP)- смес:

Вещества, корозивни към метал - Категория 1 - H290 Може да бъде корозивно за металите.

Остра токсичност - Категория 4 - H302 Вреден при поглъщане/Орално въздействие

Корозия на кожата - Категория 1A - H314 Причинява тежки изгаряния на кожата и сериозно увреждане на очите.

Сериозно увреждане на очите - Категория 1 - H318 Предизвиква сериозно увреждане на очите.

BONDERITE M-FE LF-3820 iron phosphate – Henkel AG & Co. KGaA

– съхранение до 30 кг. ; употреба до 30 кг. в работен разтвор от 1,5 до 3 куб.м.

Класифициране Регламент 1272/2008 (CLP) - **смес**:

Корозия на кожата - категория 1B - H314 Причинява тежки изгаряния на кожата и сериозно увреждане на очите.

Сериозно увреждане на очите - Категория 1 - H318 Предизвиква сериозно увреждане на очите.

За целите на настоящото уведомление и за пълна сигурност на приложените данни и изчисления, дружеството ще представи Класификация на предприятието по чл. 103 от ЗООС, като направи допускане съгласно Приложение 3, т.2 от Забележки от ЗООС, дружеството ще допусне изчисленията за смесите, както за чисти вещества, които са в състава, с най-голямо количество и най-голяма опасност:

*“2. Смесите се третират по същия начин като чистите вещества, при условие че остават в границите на концентрацията, определена в съответствие със свойствата им съгласно Регламент (ЕО) № 1272/2008, или в неговата последна адаптация към техническия прогрес, в случай че не е изрично зададено процентно съдържание или друго описание.”*

Заклучение от направената класификация на предприятието по чл. 103 от ЗООС:

**Не попада в обхвата на предприятие с нисък или висок рисков потенциал.**

**За контакти:**

Петър Христов - Управител - e-mail: pphristev@gmail.com

**Писмени становища и мнения се приемат в РИОСВ-гр. Пазарджик, ул. "Генерал Гурко" №3, ет.4**